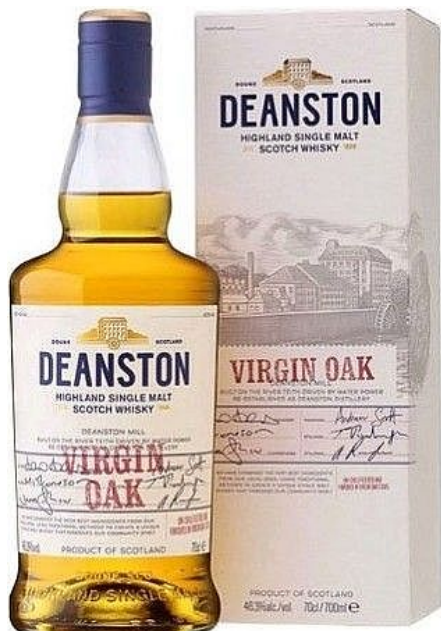


Deanston „ Virgin Oak ” Highland whisky 46.3% vol. 0.70 l

» » Palírny oblasti Perthshire » Deanston



EAN

5029704217458

Kód produktu

W0103160

Deanston Virgin Oak je vyrobena z mladé whisky, která ke konci dozrávala ve zcela nových dubových sudech po Kentucky. Je vždy příjemné mít tuto jednodruhová sladovou skotskou whisky po ruce, protože můžete mít z tohoto lahodného doušku, který držíte v ruce skutečně dobrý pocit, protože Deanston je držitelem certifikátu od Organic Food Association a pálenice je poháněna vodní energií. Vůně: Čerstvé citrusy, medový ječmen a jemný náznak kouře. Chuť: Nejprve vyskočí karamelové cukrovinky, následované příměsí krému a dubových tónů. Závěr: Dubové koření v zakončení. Celkový dojem Výborný, nový dub v této whisky skutečně není dominantní, což bývá vždy při použití takových sudů rizikem.

Dostupnost na hlavním skladě:

expedujeme ihned

Dostupné množství u dodavatele:

na dotaz do 7 dní

Deanston „ Virgin Oak ” Highland whisky 46.3% vol. 0.70 l

» » Palírny oblasti Perthshire » Deanston

Popis

Příběh palírny Deanston je fascinující studií průmyslové metamorfózy, která nemá ve Skotsku obdoby. Vše začalo v roce 1785, kdy slavný architekt Richard Arkwright vybudoval na břehu řeky Teith monumentální přádelnu bavlny. Po téměř dvě staletí byla budova tepajícím srdcem komunity, kde pracovalo přes tisíc lidí a která měla dokonce vlastní měnu, aby zajistila soběstačnost svých dělníků. Když však textilní průmysl v 60. letech 20. století definitivně utichl, osud budovy visel na vlásku. Právě tehdy přišel vizionářský nápad: využít masivní žulové zdi a neustálý přísun ledové říční vody k výrobě whisky. Přeměna z přádelny na palírnu v roce 1965 nebyla jen recyklací prostoru, ale i zachováním duše celého místa. To, co dělá Deanston skutečně unikátním v globálním měřítku, je jeho absolutní energetická autonomie. Palírna je jedinou ve Skotsku, která si díky obřím hydroelektrickým turbínám vyrábí 100 % vlastní elektřiny přímo z toku řeky, a přebytky dokonce dodává do národní sítě. Tato ekologická stopa však není na úkor tradice. Uvnitř nenajdete žádné počítače řídící procesy; vše se ovládá ručně, od míchání v jedné z posledních otevřených rmutovacích kádí ve Skotsku až po precizní sledování destilace v měděných kotlích. Ty mají specificky stoupající ramena (lyne arms), která nutí alkoholové páry k většímu kontaktu s mědí, což vede k neobvykle lehkému, ale přesto bohatému a voskovému charakteru výsledného destilátu. Zrání whisky v Deanstonu probíhá v prostorách, které dříve sloužily jako tkalcovny. Tyto sály s klenutými stropy a extrémně silnými zdmi fungují jako přirozený termostat, kde se teplota téměř nemění bez ohledu na to, zda je venku mrazivá skotská zima nebo léto. Právě toto stabilní prostředí umožňuje whisky „dýchat“ velmi pomalu a rovnoměrně, což jí dodává pověstnou krémovost a medovou hloubku. Deanston se navíc hrdě drží filozofie „čistoty“ – žádná jejich láhev neprochází filtrací za studena a nikdy do ní není přidáváno karamelové barvivo, takže to, co pijete, je přesný a nezměněný otisk daného sudu. Tato syrová autenticita z palírny udělala i hvězdu stříbrného plátna, kdy si zahrála klíčovou roli v kultovním filmu Andělský podíl režiséra Kena Loache, což jen podtrhlo její pověst místa, kde se historie potkává s poctivým řemeslem.

Hlavní parametry

Značka	Deanston
Druh	Single malt whisky
Původ	Spojené království , Highland, Skotsko
Zrání	dubové sudy, ex-Bourbon
Objem	700 ml
Alkohol ABV	46,30 %

LMIV & Doplnkové parametry

Zákonné zařazení	Scotch Whisky
Složení	voda, obilný destilát
Alergeny upozornění	Upozorňujeme, že tento produkt může obsahovat alergen. Přesné složení a alergen jsou k dispozici na obalu výrobku. Prosím, zkontrolujte před konzumací.