Deanston „ Kentucky Cask matured ” Highlands whisky 40% vol. 0.70 l

» Pálenky » Whisky » Skotsko







EAN	5029704220137
Kód produktu	W0103163

Deanston Kentucky Cask představuje vstupní bránu do světa této palírny z oblasti Highland a je navržena jako přístupná a jemná jednosladová whisky pro široké spektrum konzumentů. Na rozdíl od starších a limitovaných edic se jedná o stabilní součást základní nabídky bez udání věku, která svůj charakter čerpá výhradně ze zrání v prvotřídních sudech z amerického bílého dubu po bourbonu z Kentucky. Právě tyto sudy dodávají výslednému destilátu jeho typickou lehkost, výraznou vanilkovou sladkost a tóny čerstvého ječmene, které jsou pro Deanston příznačné i u jeho prémiových variant.

Vůně: Aroma je velmi lehké, čisté a dominují mu sladké obilné tóny čerstvě namletého ječmene. Postupně se uvolňuje jemná vůně vanilkového cukru, jablečných slupek a čerstvě posekané trávy. V pozadí lze zachytit velmi jemný nádech včelího vosku a květového medu.
Chuť: Na patře působí whisky měkce a velmi přístupně. Prvotní vjem je sladký a připomíná vanilkový krém, karamelky a rozinky v rumu. Ovocná složka je zastoupena chutí zralých hrušek a citrusové kůry. Textura je díky filtraci za studena a nižšímu obsahu alkoholu jemná a méně olejovitá než u starších verzí.
Závěr: Kratší až středně dlouhý, velmi čistý a osvěžující. Sladkost vanilky pomalu doznívá a zanechává jemnou stopu suchého dubového dřeva s lehkým nádechem bílého pepře a sladového cukru.

Dostupnost na hlavním skladě:	expedujeme ihned
Dostupné množství u dodavatele:	na dotaz do 7 dní

Deanston „ Kentucky Cask matured ” Highlands whisky 40% vol. 0.70 l

» Pálenky » Whisky » Skotsko

Popis

Whisky je lahvována při standardních 40 % alkoholu a jako jedna z mála v portfoliu palírny prochází filtrací za studena, což zajišťuje její jiskřivou čistotu a velmi jemný projev na patře bez výrazné olejovitosti. Přestože jde o cenově nejdostupnější produkt, i u této verze palírna dodržuje svůj tradiční řemeslný postup výroby bez zapojení počítačů a s využitím vlastní zelené energie z řeky Teith. Výsledkem je vyvážená a nekomplikovaná whisky s medovým závěrem, která je ideální volbou pro každodenní popíjení nebo jako kvalitní základ do prémiových míchaných nároků typu Highball. Příběh palírny Deanston je fascinující studií průmyslové metamorfózy, která nemá ve Skotsku obdoby. Vše začalo v roce 1785, kdy slavný architekt Richard Arkwright vybudoval na břehu řeky Teith monumentální přádelnu bavlny. Po téměř dvě staletí byla budova tepajícím srdcem komunity, kde pracovalo přes tisíc lidí a která měla dokonce vlastní měnu, aby zajistila soběstačnost svých dělníků. Když však textilní průmysl v 60. letech 20. století definitivně utichl, osud budovy visel na vlásku. Právě tehdy přišel vizionářský nápad: využít masivní žulové zdi a neustálý přísun ledové říční vody k výrobě whisky. Přeměna z přádelny na palírnu v roce 1965 nebyla jen recyklací prostoru, ale i zachováním duše celého místa. To, co dělá Deanston skutečně unikátním v globálním měřítku, je jeho absolutní energetická autonomie. Palírna je jedinou ve Skotsku, která si díky obřím hydroelektrickým turbínám vyrábí 100 % vlastní elektřiny přímo z toku řeky, a přebytky dokonce dodává do národní sítě. Tato ekologická stopa však není na úkor tradice. Uvnitř nenajdete žádné počítače řídící procesy; vše se ovládá ručně, od míchání v jedné z posledních otevřených rmutovacích kádí ve Skotsku až po precizní sledování destilace v měděných kotlích. Ty mají specificky stoupající ramena (lyne arms), která nutí alkoholové páry k většímu kontaktu s mědí, což vede k neobvykle lehkému, ale přesto bohatému a voskovému charakteru výsledného destilátu. Zrání whisky v Deanstonu probíhá v prostorách, které dříve sloužily jako tkalcovny. Tyto sály s klenutými stropy a extrémně silnými zdmi fungují jako přirozený termostat, kde se teplota téměř nemění bez ohledu na to, zda je venku mrazivá skotská zima nebo léto. Právě toto stabilní prostředí umožňuje whisky „dýchat“ velmi pomalu a rovnoměrně, což jí dodává pověstnou krémovost a medovou hloubku. Deanston se navíc hrdě drží filozofie „čistoty“ – žádná jejich láhev neprochází filtrací za studena a nikdy do ní není přidáváno karamelové barvivo, takže to, co pijete, je přesný a nezměněný otisk daného sudu. Tato syrová autenticita z palírny udělala i hvězdu stříbrného plátna, kdy si zahrála klíčovou roli v kultovním filmu Andělský podíl režiséra Kena Loache, což jen podtrhlo její pověst místa, kde se historie potkává s poctivým řemeslem.

Hlavní parametry

Značka	Deanston
Druh	Single malt whisky
Přívlastek	NAS & No Age Statement
Původ	Spojené království , Highland, Skotsko
Zrání	v dubových sudech, ex-Bourbon
Výroba	Non chill filtered
Balení	holá lahev
Objem	700 ml
Alkohol ABV	40,00 %

LMIV & Doplňkové parametry

Alergeny upozornění	Upozorňujeme, že tento produkt může obsahovat alergeny. Přesné složení a alergeny jsou k dispozici na obalu výrobku. Prosím, zkontrolujte před konzumací.
Zařazení produktu	Scotch Whisky
Složení	voda, obilný destilát
Výrobce	CVH Spirits Ltd, 8 Milton Rd, College Milton North, East Kilbride, Glasgow, G74 5BU, Spojené království